

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Наименование испытуемой продукции: Газоконденсат

Заказчик:

Дата и время отбора:

18.07.2018 15⁴⁵

Место отбора проб:

ГСМ АСН

№ п/п	Метод испытания	Наименование показателя	Ед. измерения	Результат испытаний	Погрешность испытаний при P 0,95, ±Δ
	2	3	5	4	5
1.	ГОСТ 3900-85	Плотность при температуре 20 °С	кг/м ³	735,8	1,1
2.	ГОСТ 51069 – 97	Плотность при температуре 15 °С	кг/м ³	740,3	1,1
3.	ГОСТ 51947-2002	Массовая доля серы	%	0,067	
4.	ASTM D 323-15a	Давление насыщенных паров	кПа (мм рт.ст)	83,7 (628)	3,2
5.	ГОСТ 21534-76 Метод А.	Массовая концентрация хлористых солей	мг/дм ³	1,4	2,1
6.	ГОСТ 2477-2014	Массовая доля воды	%	0,03	0,14
7.	ГОСТ 6370-83	Массовая доля механических примесей	%	0,0009	0,004
8.	ГОСТ 11851-85 Метод А	Массовая доля парафина	%		
9.	ГОСТ 2177-99 Метод Б	Температура начала кипения	°С	33,0	5,0
		Температура 10 % отгона	°С	62,5	4,2
		Температура 20 % отгона	°С	77,5	-
		Температура 30 % отгона	°С	90,0	-
		Температура 40 % отгона	°С	100,5	-
		Температура 50 % отгона	°С	112,5	2,1
		Температура 60 % отгона	°С	126,5	-
		Температура 70 % отгона	°С	150,0	-
		Температура 80 % отгона	°С	200,0	-
		Температура 90 % отгона	°С	337,5	-
		Температура конца кипения	°С	339,0	-
		Объемная доля отгона до 100 °С	%	39,8	1,4
		Объемная доля отгона до 120 °С	%	55,3	1,4
		Объемная доля отгона до 150 °С	%	70,0	1,4
		Объемная доля отгона до 160 °С	%	73,3	1,4
		Объемная доля отгона до 180 °С	%	77,8	1,4
		Объемная доля отгона до 200 °С	%	80,0	1,4
		Объемная доля отгона до 220 °С	%	82,3	1,4
		Объемная доля отгона до 240 °С	%	83,8	1,4
		Объемная доля отгона до 260 °С	%	85,8	1,4
Объемная доля отгона до 280 °С	%	86,8	1,4		
Объемная доля отгона до 300 °С	%	87,8	1,4		
Объемная доля отгона до 320 °С	%	88,8	1,4		
Объемная доля отгона до 339 °С	%	89,3	1,4		